

ORLEN S.A.

## ZAKRES PRAC

M

MR: M (M;3C)

Załącznik do poz. Nr **25** harmonogramu remontu

<b>Kompleks</b>	ETYLENOWY
<b>Zakład</b>	PETROCHEMICZNY
<b>Instalacja</b>	BLOK POCHODNYCH C4 – RGP (PP13)
<b>Lokalizacja (Działka)</b>	ODSIARCZANIE GAZÓW PŁYNNYCH Z DRW (DEA-II), E-12

<b>Nr technologiczny obiektu</b>	DEA-II
<b>Nazwa obiektu</b>	ARMATURA

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów (Operacyjne)	Nr Czynności Zlecenia Naprawy
959		-

Wymagany termin realizacji prac

(ilość dni kalendarzowych)

wg harmonogramu

(od)

(do)

Realizacja prac planowana jest na: pierwszą zmianę

DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA	
I	Nr fabryczny: wg wykazu
	Nr rejestracyjny: wg wykazu
	Nr archiwalny dok. technicznej: nie dotyczy
	Nr inwentarzowy: wg wykazu
	Inne dane: -
II	Ciężar całkowity aparatu (urządzenia): -
	Ciężar wkładu: -
	Długość rurociągów: -
	Średnica rurociągu: -
	Zakres prac do realizacji (wyszczególnienie zasadniczych czynności):
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. D-ż, m-ż armatury kołnierzej do wymiany/regeneracji wg załącznika nr.1 – 45 szt. armatura poniżej DN4" i załącznikiem 2 – 10 szt. armatura powyżej DN4"</li> <li>2. M-ż i d-ż kołnierzy zaślepiających w miejsce zdemontowanej armatury.</li> <li>3. Transport armatury do regeneracji i z powrotem.</li> <li>4. Wykonanie regeneracji armatury wg zał.1 oraz zał.2 – szt.10</li> <li>5. Wymiana elementów złącznych na połączeniach kołnierzowo – śrubowych.</li> <li>6. Przewidywany zakres prac dodatkowych: <ul style="list-style-type: none"> <li>- m-ż i d-ż zaślepek,</li> <li>- d-ż, m-ż oraz wymiana armatury spawanej i kołnierzowej,</li> <li>- regeneracja armatury,</li> <li>- wykonanie badań NDT (RTG, PT, VT) związanych z naprawami,</li> <li>- wykonanie prób ciśnieniowych, szczelności.</li> <li>- załadunek, transport i rozładunek materiałów z MG-25 na dz. E12 oraz materiałów złomowych z dz. E12 na MG-33.</li> </ul> </li> </ol> <p>Na realizację prac dodatkowych firma musi zabezpieczyć pracę 2 monterów i spawacza przez 12h na dobę przez 2 kolejne dni tj. 24rbg.</p> <p>Uwagi: Punkt 6 na bieżąco - przed wykonaniem dokonać wpisu do listy usterek/dziennika budowy Orientacyjne obciążenie w zakresie sprzętu: żuraw 40-120t - 20mg, wózek widłowy – 20mg, samochód dostawczy do transportu materiałów - 25mg, spawarka, wyżarzarka – 30mg, badania NDT - 3mb Prace rozliczane powykonawczo.</p>	

III Zakres prac limituje odbiór instalacji			
IV	Potrzebne materiały i części zamienne:		
	Materiał	Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe
	Uszczelki Spiralne LG-13 ,nowa armatura	Zlecniodawca	Świadectwo jakości 3.1
	Części zamienne zasuw	Wykonawca	Świadectwo jakości 3.1
V	Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac (do zabezpieczenia przez Wykonawcę): Dźwig 40t, środki transportu, sprzęt wynikający z technologii prac zabezpiecza wykonawca		
VI	Nadzór nad realizacją prac z ramienia ORLEN S.A. pełni:		
	Imię i nazwisko	Telefon	Mail
	Arkadiusz Zalewski	0-24 242 22 82	arkadiusz.zalewski@orlen.pl
	Piotr Zadrozny	0-24 256 53 80	piotr.zadrozny@orlen.pl
Warunki techniczne realizacji prac: - Zgodnie z wytycznymi dla wykonawców realizujących pracę w Orlen S.A.			
VII	Warunki techniczne odbioru prac:		
	Próba: brak na ciśnienie brak. (hydrauliczna, pneumatyczna, atomami znaczonymi lub inna*)		
	Medium próby: -		
	Inne parametry próby: brak		
	Próba odebrana będzie przez: -		
	Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac:		
	- protokół odbioru technicznego zakresu remontu		
	- protokół z przeprowadzonych napraw i czynności remontowych wg załączonych wytycznych Orlen S.A.		
	- legalizacja potwierdzona w metrykach zaworów		
	Odbioru prac z ramienia ORLEN S.A. dokona:		
	Imię i nazwisko	Telefon	Mail
	Arkadiusz Zalewski	0-24 242 22 82	arkadiusz.zalewski@orlen.pl
	Piotr Zadrozny	0-24 256 53 80	piotr.zadrozny@orlen.pl
VIII	Do niniejszego zakresu załączono:		
	- Załącznik nr 1. Wykaz armatury do remontu $\geq 4''$ , - Załącznik nr 2 - wykaz armatury $< 4''$		
IX	Informacja o odpadach poremontowych		
	Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m <sup>3</sup> )
	17 04 05	Śruby, zasuw- złom stalowy wykonawca przekazuje do MG-33	0,4t
	07 02 99	Zdemontowane uszczelki	0,01 t
		Wytwórca Odpadu	
		Zlecniodawca	
		Wykonawca	

Opracowujący  
Inżynier Wsparcia Produkcji  
Dział Utrzymywania Ruchu  
Kompleksu Etylenowego  
Arkadiusz Zalewski

Akceptujący  
Główny Inżynier  
Blok Pochodnych C4  
Piotr Zadrozny

Ekspert  
Dział Utrzymywania Ruchu  
Kompleksu Etylenowego  
Dariusz Wiśniewski

Zatwierdzający  
30.05.25  
Kierownik  
TP 1 Dział Utrzymywania Ruchu  
Kompleksu Etylenowego  
Błażej Piotrowski

Załącznik nr. 1 wykaz armatury poniżej 4"

Instalacja	Remont planowy DEA II

Wykaz armatury poniżej 4"

Symbol	Nr technologiczny	Miejsce zabudowy	Model / typ	Rozmiar i klasa	Podległość	Izolacja	Rusztowa nie	Wysokość [m]	Nr arkusza	Ilość	Uwagi
1	F-301 odcięcie poziomowskazu LG 301	DEA II	Zasuwa	1"/ kl. 300	ZDT	TAK	TAK	2	1/4	2	wymiana
2	F-301 odcięcie komory nurnikowej LT 321	DEA II	Zasuwa	2"/kl. 300	ZDT	TAK	TAK	2	1/4	2	wymiana
3	D-301 odcięcie poziomowskazu LG 303	DEA II	zasuwa	1"/ kl. 300	ZDT	TAK	TAK	4	1/4	2	wymiana
4	D-301 odcięcie poziomowskazu LT 323	DEA II	Zasuwa	2"/kl. 300	ZDT	TAK	TAK	4	1/4	2	wymiana
5	D-301 sygnalizator poziomu blokady LS 324	DEA II	zasuwa	1"/ kl. 300	ZDT	TAK	TAK	2	1/4	2	wymiana
6	80-WOM-902 woda do D-301	DEA II	Zasuwa	2"/kl. 300	ZDT	TAK	Nie	zero	1/4	1	wymiana
7	80-WOM-902 woda do D-301	DEA II	Zawór zwrotny	2"/kl. 300	ZDT	TAK	Nie	zero	1/4	1	wymiana
8	D-302 odcięcie komory nurnikowej LT 325	DEA II	Zasuwa	2"/kl. 300	ZDT	TAK	TAK	2	2/4	2	wymiana
9	D-302 odcięcie poziomowskazu LG-305	DEA II	Zasuwa	1"/kl. 300	ZDT	TAK	TAK	2	2/4	2	wymiana
10	F-302 odcięcie poziomowskazu LG 306	DEA II	Zasuwa	1"/ kl. 300	ZDT	TAK	Nie	zero	2/4	2	wymiana
11	F-302 odcięcie komory nurnikowej LT 326	DEA II	Zasuwa	2"/ kl. 300	ZDT	TAK	Nie	zero	2/4	2	wymiana

12	F-304 odciecie poziomowskazu LG 307	DEA II	Zasuwa	1"/kl. 300	ZDT	TAK	TAK	2	3/4	2	wymiana
13	F-304 odciecie komory nurnikowej LT 327	DEA II	Zasuwa	2"/kl. 300	ZDT	TAK	TAK	2	3/4	2	wymiana
14	F-305 odciecie poziomowskazu LG 308	DEA II	Zasuwa	1"/kl. 300	ZDT	TAK	TAK	2	3/4	2	wymiana
15	F-305 odciecie komory nurnikowej LT 328	DEA II	Zasuwa	2"/kl. 300	ZDT	TAK	TAK	2	3/4	2	wymiana
16	LV 321 obieg	DEA II	Zasuwa	4"/300	ZDT	Tak	Nie	Zero	1/4	1	regeneracja
17	PV 382 obieg	DEA II	Zasuwa	4"/300	ZDT	Nie	Nie	Zero	3/4	1	regeneracja
18	FV 304	DEA II	Zasuwa	2"/300	ZDT	TAK	Nie	Zero	2/4	2	wymiana
19	FV 304 obieg	DEA II	Zasuwa	2"/300	ZDT	TAK	Nie	Zero	2/4	1	wymiana
21	50-GPŁŚ-912 PSV-301	DEA II	Zasuwa	2"/kl. 300	ZDT	TAK	TAK	Zero	1/4	1	wymiana
22	50-GPŁŚ-912 PSV-301A	DEA II	Zasuwa	2"/kl. 300	ZDT	TAK	TAK	Zero	1/4	1	wymiana
23	50-GPŁŚ-912 obieg	DEA II	Zasuwa	1"/kl. 300	ZDT	TAK	TAK	Zero	1/4	1	wymiana
24	E-304 obieg na wodzie	DEA II	Zasuwa	DN25/PN40	SUR	Nie	Nie	Zero	2/4	1	wymiana
25	E-304 WOP	DEA II	Zasuwa	DN20/PN40	SUR	Nie	Nie	Zero	2/4	1	wymiana/spawanie
26	E-304 WOZ	DEA II	Zasuwa	DN20/PN40	SUR	Nie	Nie	Zero	2/4	1	wymiana/spawanie
27	E-303 obieg na wodzie	DEA II	Zasuwa	DN25/PN40	SUR	Nie	Nie	Zero	2/4	1	wymiana
28	E-303 WOP	DEA II	Zasuwa	DN20/PN40	SUR	Nie	Nie	Zero	2/4	1	wymiana/spawanie
29	E-303 WOZ	DEA II	Zasuwa	DN20/PN40	SUR	Nie	Nie	Zero	2/4	1	wymiana/spawanie
31	50 DEAS-901 LSV 324	DEA II	Zasuwa	2"/kl. 300	ZDT	TAK	Nie	Zero	1/4	2	wymiana
32	50 DEAS-901 LSV 324 obieg	DEA II	Zasuwa	2"/kl. 300	ZDT	TAK	TAK	Zero	1/4	1	wymiana
										45	

Główny Inżynier  
Blok Pochodnych C4  
Piotr Zalewski

Inżynier Wsparcia Produkcji  
Dział Utrzymywania Ruchu  
Kompleksu Etylenowego  
Arkadiusz Zalewski

Kierownik  
Działu Utrzymywania Ruchu  
TP 1 Dział Utrzymywania Ruchu  
Kompleksu Etylenowego  
Błażej Piotrowski

Załącznik nr. 2 wykaz armatury powyżej 4"

Instalacja	Remont planowy DEA II

Wykaz armatury powyżej 4"

Symbol	Nr technologiczny	Miejsce zabudowy	Model / typ	Rozmiar i klasa	Podległość	Izolacja	Rusztowanie	Wysokość [m]	Nr arkusza	Ilość	Uwagi
33	Orurowanie pompy P301A	DEA II	Zasuwa	6"/300	SUR	Nie	Nie	Nie	1/4	2	Regeneracja
34	Zawór zwrotny P301B	DEA II	Zawór zwrotny	6"/300	SUR	Nie	Nie	Nie	1/4	1	Regeneracja
35	Orurowanie pompy P301B	DEA II	Zasuwa	6"/300	SUR	Nie	Nie	Nie	1/4	2	Regeneracja
36	Zawór zwrotny P301B	DEA II	Zawór zwrotny	6"/300	SUR	Nie	Nie	Nie	1/4	1	Regeneracja
37	LV 321	DEA II	Zasuwa	6"/300	SUR	Tak	Nie	Nie	1/4	2	Regeneracja
38	PV 382	DEA II	Zasuwa	6"/300	SUR	Nie	Nie	Nie	1/4	2	Regeneracja

10

Inżynier Wsparcia/Produkcji  
Dział Urządzenia Ruchu  
Kompleksu Etylenowego  
Arkadiusz Zalewski

Główny Inżynier  
Biol. Techniczny C-1  
Piotr Zadzior

Kierownik Budowy  
Prac Budowlanych  
Prac Inżynierskich  
Prac Technicznych  
Prac Eksploatacyjnych  
Prac Instrukcyjnych  
Prac Inwalidów  
Prac Inwalidów



ORLEN S.A.

## ZAKRES PRAC

M

MR: M (M;3C)

Załącznik do poz. Nr **26** harmonogramu remontu

Kompleks	ETYLENOWY
Zakład	PETROCHEMICZNY
Instalacja	BLOK POCHODNYCH C4 – RGP (PP13)
Lokalizacja (Działka)	ODSIARCZANIE GAZÓW PŁYNNYCH Z DRW (DEA-II), E-12

Nr technologiczny obiektu	DEA-II
Nazwa obiektu	ZAWORY BEZPIECZEŃSTWA

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów (Operacyjne)	Nr Czynności Zlecenia Naprawy
959	-	

Wymagany termin realizacji prac

wg harmonogramu

(ilość dni kalendarzowych)

(od)

(do)

Realizacja prac planowana jest na: ....dwie zmiany...

DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA	
I	Nr fabryczny: wg załącznika
	Nr rejestracyjny: wg załącznika
	Nr archiwalny dok. technicznej: -
	Nr inwentarzowy: -
	Inne dane:
II	Ciężar całkowity aparatu (urządzenia): -
	Ciężar wkładu: -
	Długość rurociągów: -
II	Średnica rurociągu: wg załącznika
	Zakres prac do realizacji (wyszczególnienie zasadniczych czynności):
	1. D-ż i m-ż zaworów bezp. ze zbiorników oraz rurociągów technologicznych (wg załącznika) – 29 szt.
	2. Montaż i demontaż kołnierzy zaślepiających po demontażu zaworów bezpieczeństwa (wg załącznika) – 58 szt. zaślepek. Wymiana elementów złącznych na połączeniach kołnierzowo – śrubowych.
	3. Przygotowanie zaworów wg załącznika nr.1 do kontroli pre-pop przez ZDT w 100% zgodnie z Zarządzeniem operacyjnym nr. 11/2022/RT z dnia 18 maj 2022r + Aneks nr.1 z dnia 17 października 2023r.
	4. Legalizacja zaworów bezpieczeństwa przez UDT.
	5. Transport armatury na warsztat do regeneracji i legalizacji.
	6. Oznakowanie demontowanych połączeń kołnierzowych zgodnie z Wytycznymi Szczegółowymi dla Wykonawców połączeń kołnierzowych na rurociągach i aparatach z dnia 26.02.2024r.
	7. Odtworzenie oznaczeń numerów KT i numerów fabrycznych na zaworach – komplet.



III	<b>Zakres prac limituje odbiór instalacji</b>			
IV	<b>Potrzebne materiały i części zamienne:</b>			
	Materiał	Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe	
	Uszczelki Spiralne LG-13	Zleceniodawca	Świadectwo jakości 3.1	
	Części zamienne do PSV, zasuw,	Wykonawca	Świadectwo jakości 3.1	
	Kołnierze zaślepiające	Wykonawca	-	
V	<b>Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac (do zabezpieczenia przez Wykonawcę):</b> <b>Dźwig 40 t, środki transportu, sprzęt wynikający z technologii prac zabezpiecza wykonawca</b>			
VI	<b>Nadzór nad realizacją prac z ramienia Orlen S.A. pełni:</b>			
	Imię i nazwisko	Telefon	Mail	
	Arkadiusz Zalewski	0-24 242 22 82	arkadiusz.zalewski@orlen.pl	
	Piotr Zadrozny	0-24 256 53 82	piotr.zadrozny@orlen.pl	
	<b>Warunki techniczne realizacji prac:</b> - Zgodnie z wytycznymi dla wykonawców realizujących pracę w Orlen S.A.			
VII	<b>Warunki techniczne odbioru prac:</b> Próba: <b>pneumatyczna na powietrzu z odbiorem UDT, ZDT</b>  Medium próby: - Inne parametry próby: <b>brak</b> Próba odebrana będzie przez: <b>Inspektor UDT</b>  <b>Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac:</b> -protokół odbioru technicznego zakresu remontu - zatwierdzone metryki zaworów bezpieczeństwa przez UDT - karta wymiany uszczelek - raporty z testów pre-pop Odbioru prac z ramienia Orlen S.A. dokona:			
	Imię i nazwisko	Telefon	Mail	
	Arkadiusz Zalewski	0-24 242 22 82	arkadiusz.zalewski@orlen.pl	
	Piotr Zadrozny	0-24 256 53 82	piotr.zadrozny@orlen.pl	
	Do niniejszego zakresu załączono:			
	Załącznik nr 1 – wykaz zaworów bezpieczeństwa, metryki dostępne u IWP.			
	<b>Informacja o odpadach poremontowych</b>			
	Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m³)	Wytwórca Odpadu
	17 04 05	Śruby, zasuw- złom stalowy wykonawca przekaze do MG-33	0,08t	Zleceniodawca
	07 02 99	Zdemontowane uszczelki	0,015t	Wykonawca

Opracowujący  
Inżynier Wsparcia Produkcji  
Dział Utrzymania Ruchu  
Kompleksu Etylenowego

Arkadiusz Zalewski

Ekspert  
Dział Utrzymania Ruchu  
Kompleksu Etylenowego

Dariusz Wiśniewski

Akceptujący

Główny Inżynier  
Blok Pochodnych C4

Piotr Zadrozny

Zatwierdzający

Kierownik  
TP 1 Dział Utrzymania Ruchu  
Kompleksu Etylenowego

Błażej Piotrowski



# Załącznik do zakresu nr.26

Zawory bzp.

Odsiarczanie D E A - II

2026r

L.p.	Nr. karty zaworu	symbol technol.	numer fabryczny	numer KT	Ø wlotu [mm]	Ø wylotu [mm]	nastawa [MPa]	medium	miejsce zabudowy	miejsce zrzutu
1	113	PSV - 303	MO - 2606 -1JE	M 6	50	80	2,00	Gaz płynny	D - 301	sieć zrzut
2	137	PSV 303	488545	A 254 /13	25	50	2,00	LPG	D - 301	
3	122	PSV - 309 A	MO - 2606 -5JE	L 845	100	150	0,35	H2S	D - 302	sieć zrzut
4	123	PSV - 309 B	MO - 2606 -5JE	L 846	100	150	0,35	H2S	D - 302	sieć zrzut
5	112	PSV - 302	MO - 2606 -3JE	L 844	25	50	1,00	woda	E - 301	sieć zrzut
6	121	PSV - 308	MO - 2606 -4JE	L 843	25	50	3,50	Gaz płynny	E - 301	sieć zrzut
7	135	PSV 308 A	488547	A 256 /13	25	50	3,50	LPG	E - 301	
8	138	PSV 302	488544	A 258 /13	80	100	1,01	woda	E - 301	
9	127	PSV - 313	8 C/01	M 18	20	20	1,00	woda	E - 303	do atm
10	132	PSV 313	488551	A 262 /13	20	25	1,00	woda	E - 303	
11	128	PSV - 314	9 C/01	M 19	20	20	1,00	woda	E - 304	do atm
12	131	PSV 314 /1	488552	A 263 /13	20	25	1,00	woda	E - 304	
13	111	PSV - 301	MO - 2606 -2JE	L 838	50	80	2,00	Gaz płynny	F - 301	sieć zrzut
14	139	PSV 301	488543	A 257 /13	50	80	2,00	LPG	F - 301	
15	115	PSV - 305 A	MO - 2606 -1JE	L 836	50	80	2,00	Gaz płynny	F - 304	sieć zrzut
16	116	PSV - 305 B	MO - 2606 -1JE	L 835	50	80	2,00	Gaz płynny	F - 304	sieć zrzut
17	117	PSV - 306 A	MO - 2606 -1JE	L 839	50	80	2,00	Gaz płynny	F - 305	sieć zrzut
18	118	PSV - 306 B	MO - 2606 -1JE	L 841	50	80	2,00	Gaz płynny	F - 305	sieć zrzut
19	119	PSV - 307 A	MO - 2606 -1JE	L 842	50	80	2,00	Gaz płynny	F - 306	sieć zrzut
20	120	PSV - 307 B	MO - 2606 -A1J	L 840	50	80	2,00	Gaz płynny	F - 306	sieć zrzut
21	129	PSV - 315	MO - 46101 -JE	M 16	25	50	3,30	Gaz płynny	GPŁ - 905	sieć zrzut
22	133	PSV 312	488550	A 261 /13	50	80	2,00	LPG	GPŁ - 904	
23	125	PSV - 311	MO - 2606 -6NH	L 848	20	25	2,80	DEA	MF - 301	sieć zrzut
24	140	PSV 311 /1	488549	A 260 /13	32	25	2,80	Gaz płynny	MF - 301	sieć zrzut
25	124	PSV - 310	MO - 2606 -6NH	L 847	20	25	2,80	DEA	MF - 302	sieć zrzut
26	134	PSV 310	488548	A 259 /13	15	25	2,80	LPG	MF - 302	
27	114	PSV - 304	MO - 2606 -1JE	M 7	50	80	2,00	Gaz płynny	MF - 303	sieć zrzut
28	136	PSV 304	488546	A 255 /13	25	50	2,00	LPG	MF - 303	
29	126	PSV - 312	MO - 2606 -2JE	L 837	50	80	2,00	Gaz płynny	pred D-301 150-GF	sieć zrzut

Inżynier Wsparcia Produkcji  
Dział Utrzymywania Ruchu  
Kompleksu Etylenowego

Arkadiusz Zalewski

Główny Inżynier  
Blok Pochodnych C4

Piotr Zadrozny

Kierownik  
TP 1 Dział Utrzymywania Ruchu  
Kompleksu Etylenowego  
Piotr Piotrowski

